

TABELLA DELLE TENSIONI

Tipo	VF	VP
ECH4	6,15	240
ECH4	6,15	220
EBL1	6,15	220
WE 54	3,95	2 x 310

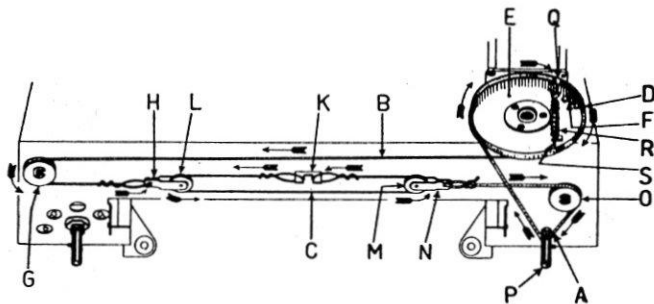
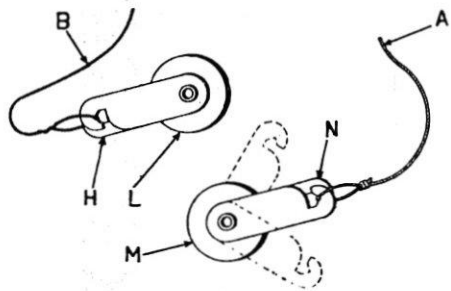
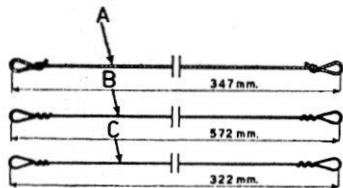
Vsch	VPO
100	100
100	-
240	-

Consumo: 50 watt. Eccitazione altoparlante: 80 V.
 Potenza d'uscita: 3 watt. Media frequenza: 470 kc/s.
 In alcuni apparecchi vi è la AZ1 al posto della WE 54

PHONOLA RADIO - Mod. 417 - Supereterodina con due ECH4, prima convertitrice, seconda amplificatrice MF e BF. Onde lunghe, medie, corte e cortissime. Media frequenza: 470 kc/s. Produzione 1945-46.

NORME PER IL MONTAGGIO DELLE FUNICELLE PEL FUNZIONAMENTO DELLA SCALA PARLANTE

PASSARE UN CAPO DELLA FUNICELLA, D'ACCIAIO **B** ATTRAVERSO LA FINESTRA **D** DELLA PULEGGIA **E** E FISSARE UN'OCCHIELLO TERMINALE AL DENTELLO **F**. QUINDI GIRARE DETTA FUNICELLA SOTTO LA PULEGGIA **E** E PASSANDO PER LA CARRUCOLA **G** AGGANCIARLA MEDIANTE L'OPPOSTO OCCHIELLO TERMINALE AL PORTACARRUCOLA **H**. AGGANCIARE UN CAPO DELLA FUNICELLA **C** ALLA PIASTRINA **K** PASSANDO PER LE CARRUCOLE **L** E **M** RIAGGANCIANDO L'OPPOSTO OCCHIELLO TERMINALE ALLA PIASTRINA **K** CON UN CAPO DELLA FUNICELLA DI SETA **A** AGGANCIARSI AL PORTACARRUCOLA **N** INDI PASSARE LA FUNICELLA PER LA CARRUCOLA **Q**, AVVOLGERLA



PER UNA SPIRA SULL'ALBERELLO DI COMANDO **P** GIRANDO SOPRA LA PULEGGIA **E** INFILARLA NELLA FINESTRA **Q** FISSATO UN ESTREMO DELLA MOLLA **R** ALL'OCCHIELLO DELLA FUNICELLA SOPRADDETTA AGGANCIARE L'ALTRO ESTREMO DELLA MOLLA **R** AL DENTELLO **S**.

MONTAGGIO DELL'INDICE:

INFILARE L'INDICE **T** NELLO SPAZIO INTERCORRENTE IL QUADRANTE **U** E LO SCHERMO LUCE POSTERIORE **V** DEL COMPLESSO SCALA, INSERENDO LE PIASTRINE MOLLEGGIANTI **Z** DELL'INDICE NELLA TRAVERSA SUPERIORE **X** DEL COMPLESSO STESSO. PORTARE L'INDICE ALL'ESTREMA SINISTRA DEL QUADRANTE CURANDO CHE L'ASTICCIOLA PASSI PERFETTAMENTE ATTRAVERSO L'INIZIO DELLE GRADUAZIONI E CIOE' AI NUMERI 27-54-350-600 SEGNATI SUL QUADRANTE. FISSATO IL COMPLESSO SCALA AL BASAMENTO METTERE IL CONDENSATORE VARIABILE IN POZIZIONE DI TUTTO CHIUSO E DOPO UN CONTROLLO DELLA POZIZIONE DELL'INDICE FISSARLO CON SALDATURA A STAGNO SULLA CORDICINA.

