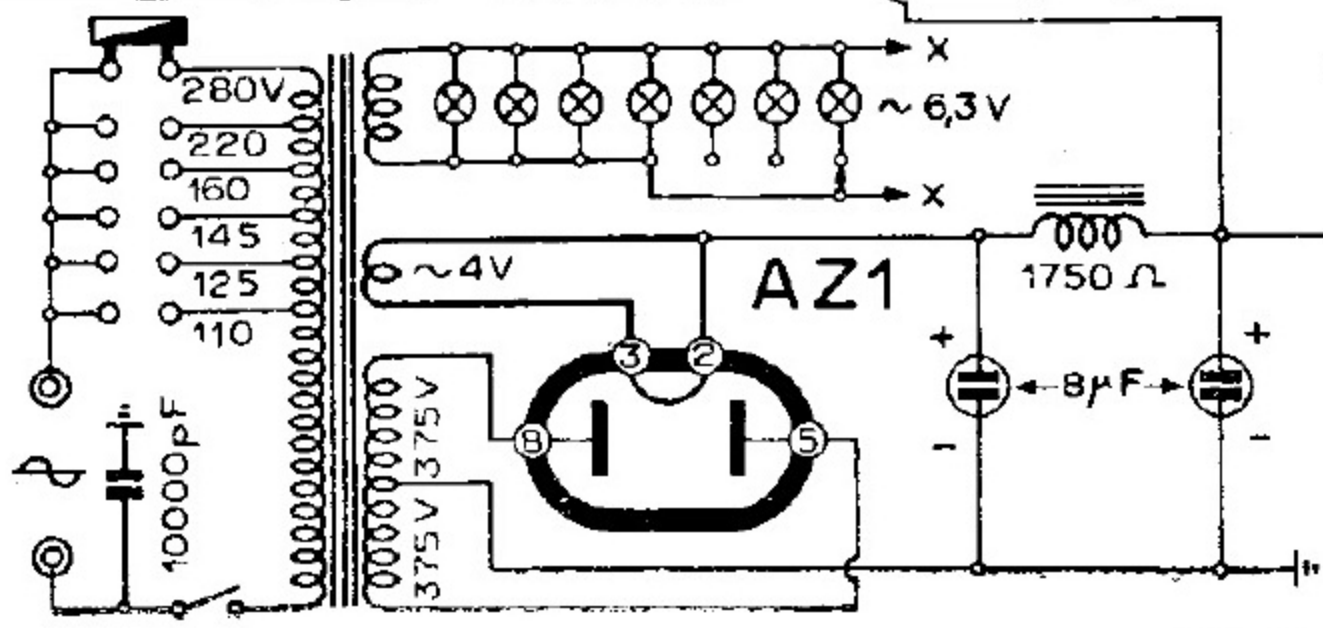


• 140 pF    •• 50000 pF

MF 469 kHz

EM 3243



**VARIANTE PER IL MOD. S 525 E**  
 SOPPRESSIONE DEL CONDENS. 62  
 " " DELLA RESIST 58  
 IL VALORE DEL CONDENS. 65 SARÀ DI 200 pF - VA AGGIUNTO IL CONDENS. 60 E LA RESIST. 64 VISIBILE NELLA PARTE TRATTEGG

SIEMENS S. A. - MODD. « S 525 » « S 525 E »



## MODELLI SIEMENS 525-526 e 925

Servono per questi modelli le stesse norme di taratura del modello 425.

### ISTRUZIONI PER LA TARATURA DEI MOD. 527, 527A E 527B

**MEDIA FREQUENZA.** — Tarare a 450 kc/s. Appl. segnale griglia 12K7 tramite condensatore 10.000 pF, regolare CR7 e CR8. Appl. segnale griglia 12A8, regolare CR5 e CR8. Appl. segnale griglia 12A8, regolare CR5 e CR6, massima uscita.

**ONDE MEDIE.** — Appl. segnale griglia 12A8, tramite cond. 200 pF, procedere messa in scala regolando prima comp. oscill. CR3 a 1200 kc/s, poi nucleo bob. oscill. 18 a 550 kc/s; ritoccare CR3 a 1200 kc/s. Applicare segnale presa d'antenna, procedere allineamento, regolando CR1 a 1200 kc/s e poi nucleo bob. entrata L8 a 550 kc/s.

**ONDE CORTE.** — Appl. segnale griglia 12A8 tramite resistenza 400 ohm, procedere alla messa in scala, regolando CR4 a 15 Mc/s, poi nucleo oscill. L7 a 6 Mc/s. Procedere all'allineamento applicando segnale presa antenna; regolare CR2 a 15 Mc/s e poi nucleo L4 a 6 Mc/s.

**AVVERTENZA.** — La resistenza in serie alla placca della 35Z4 (R15 di 100 ohm 1 W) può interrompersi; l'apparecchio rimane muto. Il condensatore tra la placca 35Z4 e massa, può andare in cc (C25 da 15.000 pF). Effettuare controllo.

**SOSTITUZIONE VALVOLE.** — Togliere cartone posteriore, togliere manopole; svitare viti chassis in alto sulla scatola; svitare i dadi con colletto di bloccaggio alberi volume e sintonia; estrarre chassis. La posizione delle valvole è segnata. Infilare cacciavite a lama piatta e manovrare come leva, valvole usciranno dallo zoccolo.