



## CONTROLLO DELLE TENSIONI

Massima tensione anodica: 365 V; tensione ai capi della bobina di campo: 100 V; massima tensione di lavoro: 265 V. Bobina di campo: 1450 ohm; bobina mobile: 1,5 ohm.

WE20 .... placca 265 V, 1,9 mA; schermo 76 V, 4,7 mA; placca triodo 94 V, 5 mA.

WE19 .... placca 265 V, 6,7 mA; schermo 84 V e 2 mA; griglia 1,5 V.

WE13 .... placca 245 V, 33 mA; schermo 265 V, 4,5 mA; griglia 6 V.

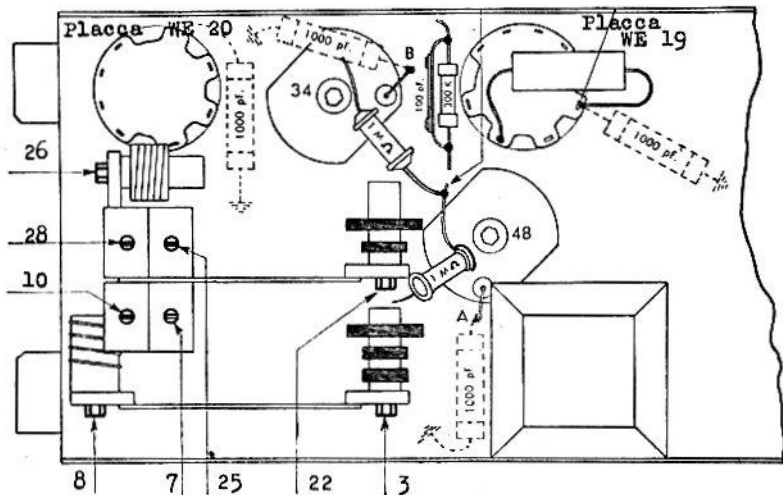
WE55 .... 375 V per placca; 365 V al catodo.

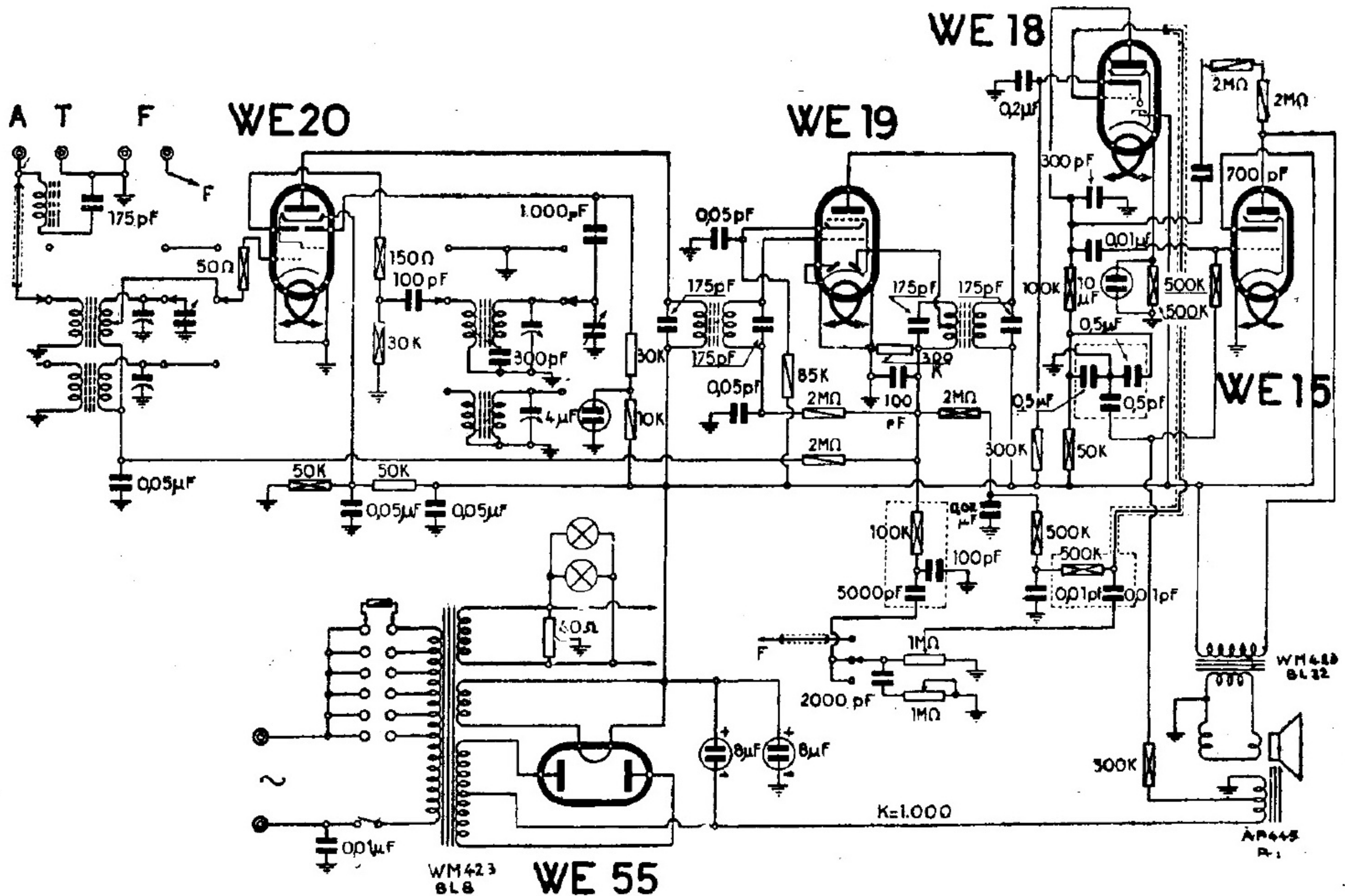
## CONTROLLO TARATURA

Media frequenza .... seconda: 47 e 48; prima: 34 e 36.

Gamma medie ..... a 580 ko/s: punto 2, viti 22 e 5  
a 1400 ko/s: punto 3, viti 25 e 7

Gamma corte ..... a 6 Mc/s: punto 4, viti 26 e 8  
a 15 Mc/s, punto 5, viti 28 e 10.





SIEMENS S. A. - MODD. «S 522» «S 527»

## MODELLI SIEMENS 525-526 e 925

Servono per questi modelli le stesse norme di taratura del modello 425.

### ISTRUZIONI PER LA TARATURA DEI MOD. 527, 527A E 527B

**MEDIA FREQUENZA.** — Tarare a 450 kc/s. Appl. segnale griglia 12K7 tramite condensatore 10.000 pF, regolare CR7 e CR8. Appl. segnale griglia 12A8, regolare CR5 e CR8. Appl. segnale griglia 12A8, regolare CR5 e CR6, massima uscita.

**ONDE MEDIE.** — Appl. segnale griglia 12A8, tramite cond. 200 pF, procedere messa in scala regolando prima comp. oscill. CR3 a 1200 kc/s, poi nucleo bob. oscill. 18 a 550 kc/s; ritoccare CR3 a 1200 kc/s. Applicare segnale presa d'antenna, procedere allineamento, regolando CR1 a 1200 kc/s e poi nucleo bob. entrata L8 a 550 kc/s.

**ONDE CORTE.** — Appl. segnale griglia 12A8 tramite resistenza 400 ohm, procedere alla messa in scala, regolando CR4 a 15 Mc/s, poi nucleo oscill. L7 a 6 Mc/s. Procedere all'allineamento applicando segnale presa antenna; regolare CR2 a 15 Mc/s e poi nucleo L4 a 6 Mc/s.

**AVVERTENZA.** — La resistenza in serie alla placca della 35Z4 (R15 di 100 ohm 1 W) può interrompersi; l'apparecchio rimane muto. Il condensatore tra la placca 35Z4 e massa, può andare in cc (C25 da 15.000 pF). Effettuare controllo.

**SOSTITUZIONE VALVOLE.** — Togliere cartone posteriore, togliere manopole; svitare viti chassis in alto sulla scatola; svitare i dadi con colletto di bloccaggio alberi volume e sintonia; estrarre chassis. La posizione delle valvole è segnata. Infilare cacciavite a lama piatta e manovrare come leva, valvole usciranno dallo zoccolo.