

La figura 1), qui sotto riportata, illustra chiaramente il modo, come si deve applicare la treccia di comando dell'indice. La posizione della puleggia **p** corrisponde al condensatore variabile chiuso e telaio visto di fronte.

Le successive operazioni sono come segue

Si fissa, facendo un nodo, la treccia al punto **1**, poi, guidata dalla puleggia, si passa all'asse **2** facendo **2** giri, indi, facendo un giro completo sulla puleggia, si aggancia alla molla di tensione **3**, preventivamente fissata nel punto **4**.

L'indice deve essere portato in posizione orizzontale (secondo la linea tratteggiata), facendolo slittare sul perno di comando.

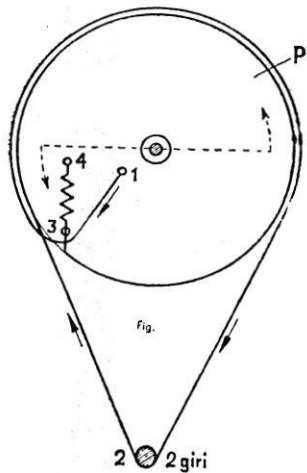
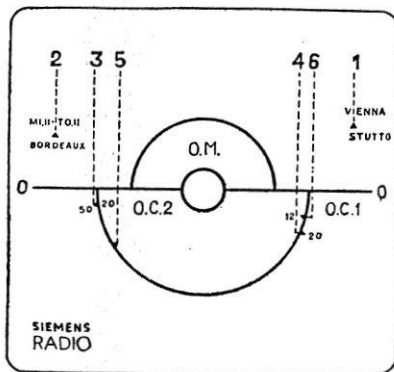
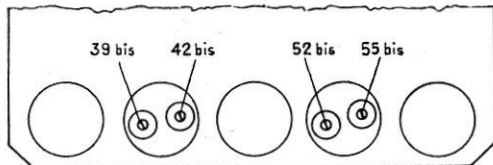


Fig.

2 giri



Campo	Frequenza	Posizione indice	Gradi oscillatore	Induttanze rispettiv. compens. da regolare
Il. M. F.	469 Kc.	0 - 0		46 bis - 49 bis
I. M. F.	469 Kc.	0 - 0		39 bis - 42 bis
O. M.	580 Kc.	1		26 - 8
O. M.	1400 Kc.	2		27 - 9
O. C. I	6 Mc.	3		29 - 11
O. C. I	15 Mc.	4		30 - 12
O. C. II	16,5 Mc.	5		32 - 14
O. C. II	25 Mc.	6		33 - 15

